



平成 24 年 6 月 12 日

各 位

会社名 イビデン株式会社
代表者名 代表取締役社長 竹中裕紀
(コード番号 4062 東証・名証 第1部)

会社名 株式会社豊田自動織機
代表者名 代表取締役社長 豊田鐵郎
(コード番号 6201 東証・名証・大証 第1部)

合併会社 (株)ティーアイビーシー の解散に関するお知らせ

イビデン株式会社 (以下、イビデン) と株式会社豊田自動織機 (以下、豊田自動織機) は、平成 24 年 6 月 12 日開催の両社取締役会において、半導体パッケージ基板の製造を行う合併会社、株式会社ティーアイビーシー (以下、T I B C) の解散について決議いたしましたので、下記のとおりお知らせいたします。

記

1. 解散の理由

イビデンと豊田自動織機は、平成 10 年 10 月、イビデンの半導体パッケージ基板技術と豊田自動織機の生産技術・管理技術の融合をねらい、合併で T I B C を設立。同社は、イビデンから製造委託を受け、業界最先端のパソコン・サーバー向けを中心に、各種半導体パッケージ基板を高効率で生産することにより、着実に成長してまいりました。

しかしながら、昨今のスマートフォンやタブレット型携帯端末の普及に伴い、既存のパソコン市場の成長は大きく鈍化し、パッケージ基板業界においても、市場が大きく変化するなかで企業間の競争が激化してまいりました。

このような情勢のなか、イビデンは電子関連事業の選択と集中、ならびに構造改革を進めており、本件はイビデンの生産体制の再編を目的に、T I B C を解散し、国内生産を本社地区 (岐阜県大垣市) に集約するものであります。

具体的には、7 月 1 日付けで両社の出資比率を変更し、T I B C をイビデン子会社とした上で、本年 12 月をめどに製品供給を停止し、その後速やかに解散に向けた手続きに入ります。なお、解散後、T I B C 全従業員を対象に、希望者についてはイビデンで引き続き雇用してまいります。

これにより、イビデンは電子関連事業の国内生産を本社地区に集約するとともに、T I B C で培った高効率の生産・管理技術を取り込むことで、改善・新製品立上げ活動を強化し、コスト競争力の向上に努めてまいります。

また、豊田自動織機は、経営資源を自動車、産業車両などのコア事業に集中させ、半導体パッケージ基板の生産で培った経験、ノウハウを同事業の成長・発展に活用し、企業価値の拡大に努めてまいります。

2. 解散する子会社の概要 (平成24年6月1日現在)

- 1) 名 称 株式会社ティーアイビーシー
- 2) 所 在 地 愛知県大府市共和町茶屋8番地
- 3) 代 表 者 代表取締役社長 松尾 敏明 (イビデン取締役常務執行役員)
- 4) 事 業 内 容 半導体パッケージ基板の製造
- 5) 資 本 金 3,250 百万円
- 6) 設 立 平成10年10月28日
- 7) 株 主 豊田自動織機 60% イビデン 40%
- 8) 売 上 高 12,734 百万円 (平成24年3月期)
- 9) 従 業 員 数 512 名

3. 日 程

- | | |
|-----------|------------------------------|
| 平成24年7月1日 | 出資比率を変更(イビデン 60% 豊田自動織機 40%) |
| 平成24年12月 | 製品供給を停止 |
| 平成25年1月 | 解散(予定) |
- 解散後速やかに清算の手続きに入ります。

4. 業績に与える影響

両社の業績に与える影響については、現在精査中であります。

以 上

【お問合せ先】

イビデン株式会社 経営企画本部 社長室 広報グループ
Tel:0584-81-3877 Fax:0584-81-3228

株式会社豊田自動織機 広報部
Tel:0566-27-5157 Fax:0566-27-5652